KAESER KOMPRESSOREN®

MOBILAIR® M 27/M 31

Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL®

Volumenstrom 1,90 bis 3,15 m³/min (67 bis 110 cfm)

www.kaeser.com

MOBILAIR® M 27/M 31

Diese neuen MOBILAR-Baukompressoren überzeugen nicht nur durch ihre hohe Liefermenge.
Verschiedene Ausstattungsoptionen machen diese effizienten Kompressoren zu wahren Druckluft-Multitalenten.

Druck machen

Wie bei allen KAESER-Schraubenkompressoren bildet auch bei den Baureihen M 27 und M 31 ein Schraubenkompressorblock mit Rotoren im weltweit anerkannten SIGMA PROFIL das Herzstück und bietet die Gewähr für mehr Druckluft mit weniger Energie. Für den Arbeitsdruck steht neben dem Standardwert 7 bar die Option für 10, 12 oder 14 bar zur Wahl.

Kompakte Energiezentrale

Beide Modelle sind nicht nur zuverlässige Drucklufterzeuger. Mit dem optional erhältlichen, integrierten 6,5-KVA-Generator ausgerüstet werden sie zur Baustellen-Energiezentrale und liefern wahlweise Druckluft und/oder Elektrizität.

Druckluftqualität

Bei Bedarf sorgen Druckluft-Nachkühler und Kondensatabscheider für kühle, trockene Druckluft. M 27 und M 31 ohne Druckluft-Aufbereitung haben serienmäßig die patentierte Anti-Frost-Regelung an Bord. Sie verhindert zusammen mit dem optionalen Werkzeugöler auch bei niedrigen Außentemperaturen zuverlässig das Einfrieren der Druckluftwerkzeuge.

Nützliche Extras

Durchdachte Optionen machen diese Baukompressoren noch vielseitiger. Dazu zählen u. a. der Schlauchaufroller mit 20 m langem Leichtschlauch, das Hammerfach oder die geschlossene Bodenwanne. Zur Raffinerieausrüstung gehören z. B. Funkenfänger und Motorschließventil. Für den Sandstrahleinsatz gibt es ein Rückschlagventil.

Technisch ölfreie Druckluft

Für die Anforderung nach technisch ölfreier Druckluft, z.B. für das Spülen von Leitungen oder für Betonsanierung ist jetzt auch eine Filterkombination konfigurierbar.

(siehe Varianten der Druckluftaufbereitung auf Seite 10)

Kompaktes Multitalent

MADE IN GERMANY

ANTI FROST

Wirtschaftlich und robust

Starkes Energiesparteam

Der KAESER-Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL wird über ein Getriebe vom robusten, wassergekühlten Kubota-Dreizylinder-Dieselmotor angetrieben. Die elektrische Kraftstoffpumpe ermöglicht komfortables Entlüften der Kraftstoffleitungen.

Servicefreundlichkeit

Der große Haubenöffnungswinkel erleichtert den Zugang für Servicearbeiten. Alle Wartungsstellen sind leicht zugänglich. Dies bietet die Gewähr für höchstmögliche Druckluft-Verfügbarkeit.

Große Ausdauer

Unter perfekter Nutzung des zur Verfügung stehenden Raums fasst der transparente PE-Tank extra viel Diesel für lange Arbeitsschichten ohne Nachtanken. Für störungfreien Betrieb befindet sich am Boden eine Reinigungsöffnung.

Druckluft kühl und trocken

Der Druckluft-Nachkühler kühlt die Druckluft auf 7 °C über Umgebungstemperatur. Sein geneigter Einbau erleichtert das Abführen des Kondensats und verhindert das Auffrieren im Winter. Das Kondensat wird mit den heißen Motorabgasen umweltfreundlich verdampft.

Vielseitige Ausrüstung für vielseitige Einsätze

Karosserievarianten

M27/M31sind stationär nur mit Metallhaube lieferbar. Fahrbare Ausführungen gibt es wahlweise mit schallgedämmter, verzinkter und pulverbeschichteter Ganzstahlhaube oder mit doppelwandiger Schallschutzhaube aus rotationsgesintertem Polyethylen.

Generatoroption

Der bürstenlose, wartungsfreie 6,5-kVA-Synchrongenerator (IP54) lässt sich je nach Strombedarf von Dauerbetrieb auf energiesparende Einschaltautomatik umschalten. Damit wird der M27/M31 zur flexiblen Energiezentrale für die Baustelle.

Komfortable Bedienung

Die niedrige Position der Bedienteile bei der Anlage mit Metallhaube ist ideal für den Einsatz dieser Anlage auf Lkw-Ladeflächen. Die Bedienung erfolgt mit nur einem Startschalter und leicht verständlichen Piktogrammen.

Auf der sicheren Seite

Bei Anlagen mit PE-Haube ist das Generator-Tableau sicher im Heckkantenschutz aus PE eingebettet. Steckdosen in Schutzklasse IP44, abschließbarer Hauptschalter und Schutztrennung mit Isolationsüberwachung sind weitere Sicherheitsmerkmale.

KAESER
MOBILAIR
M 31
SIGMA

Ausstattungsmöglichkeiten

Öltemperaturregelung serienmäßig

Automatisches Thermoventil für sehr kurze Warmlaufphase und schnelles Erreichen und zuverlässiges Einhalten der optimalen Betriebstemperatur; kein übermäßiger Kondensatausfall im Kompressorölkreislauf; lange Standzeit der Abscheidepatrone; Anlagen ohne Druckluftaufbereitung oder Variante B zusätzlich mit Anti-Frost-Regelung.

Einfachste Bedienung

Bedienung über Startschalter mit Vorglüh-Funktion; Bedienerführung über leicht verständliche Piktogramme; vollautomatische Überwachung; selbstständiges Abschalten bei Fehlfunktion; Anzeige von Betriebsstunden, Betriebsdruck und Verdichtungsendtemperatur; Hauptschalter innerhalb der abschließbaren Karosserie.

Robustes Al-Ko-Fahrgestell

Fahrwerk immer vollverzinkt; mit oder ohne Auflaufbremse; mit oder ohne Zugdeichselhöhenverstellung.

Umgebungstemperatur

Serienmäßig für -10 °C bis +45 °C ausgelegt; für niedrigere Temperaturen Tieftemperaturversion mit Motorkühlwasservorwärmung für extremen Kaltstart lieferbar.

Separate Luftfilter

Optimale Dimensionierung der für Kompressor und Motor separat vorhandenen Luftfilter für erhöhte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit; schnelles Reinigen oder Wechseln der Filter am Einsatzort.

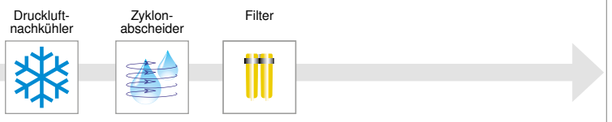
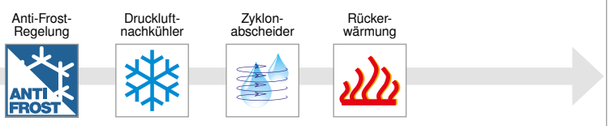
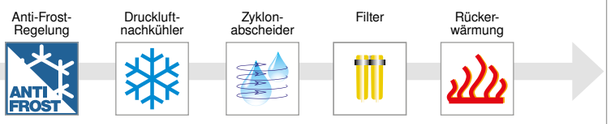
Sonderfarben

Für die PE-Haube sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar:

blau – ähnlich RAL 5017 grün – ähnlich RAL 6024
rot – ähnlich RAL 3020 orange – ähnlich RAL 2009

Weitere Farbtöne für die Haube und Sonderlackierungen für Metall-Teile sind auf Anfrage möglich.

Varianten der Druckluftaufbereitung

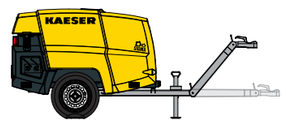
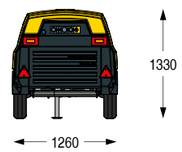
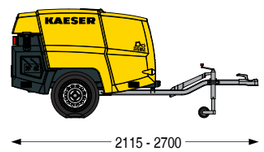
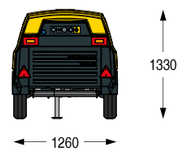
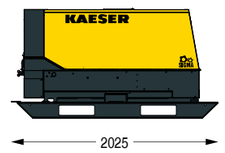
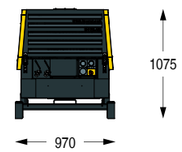
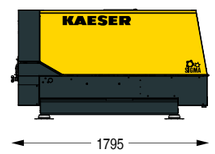
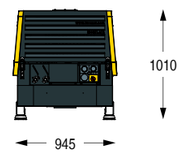
Variante A - kühl - kondensatfrei		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), **für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren**
Variante F - kühl - kondensatfrei - gefiltert		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), **frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING**
Variante B - erwärmt - getrocknet		getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, **für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen**
Variante G - erwärmt - getrocknet - gefiltert		getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, **frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING**

Technische Daten

Modell	Kompressor				Dieselmotor 3-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage				
	Volumen-strom		Betriebs-überdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nenn-leistung	Drehzahl bei Volllast	Kraftstoff-behälter-inhalt	Betriebs-gewicht	Schall-leistungs-pegel	Schall-druck-pegel	Druck-luft-austritt
	m³/min	cfm	bar	PSI			kW	U/min	l	kg [1]	dB(A) [2]	dB(A) [3]	
M 27	2,6	92	7	100	Kubota	D1105	17,9	2850	40	555	≤ 98	67	2 x G¾
M 31	3,15 2,6 2,3 1,9	110 92 81 67	7 10 12 14	100 145 175 200	Kubota	D1105T	24,1	2900	40	560	≤ 98	69	2 x G¾
mit 6,5 kVA Generator													
M 27	1,9	67	7	100	Kubota	D1105	17,9	2850	40	625	≤ 98	67	2 x G¾
M 31	2,0 [4] 3,0	71 [4] 105	7	100	Kubota	D1105T	24,1	2900	40	630	≤ 98	69	2 x G¾

[1] Gewichtsangaben für Basisanlage PE-Haube ohne Druckluftaufbereitung mit ungebremstem Fahrwerk und höhenverstellbarer Zugdeichsel
[2] garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG
[3] Messflächenschalldruckpegel aus ISO3744 (r = 10m)
[4] bei voller Stromabnahme

Abmessungen

Ausführung höhenverstellbar		
Ausführung starr		
Ausführung Schlitten		
Ausführung stationär		

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

LGA InterCert
Zertifiziertes QM/UM System
ISO 9001:2008/ISO 14001:2004

KAESER KOMPRESSOREN SE
96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737

P-527D Technische Änderungen vorbehalten! .7/17